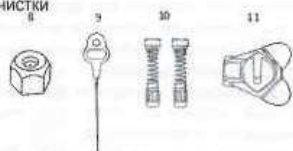


# Paint Bullet®



- |   |  |
|---|--|
|  Instruction manual      |  Manual de instruções         |
|  Manual de instrucciones |  Gebruiksaanwijzing           |
|  Mode d'emploi           |  Руководство по использованию |
|  Bedienungsanleitung     |  Manuell                      |
|  Istruzioni per l'uso    |  Manuaalinen                  |

- 8. Сменная головка
- 9. Приспособление для чистки
- 10. Запасные пружины
- 11. Ключ головки



### ВИДЫ МАТЕРИАЛОВ

Используйте материалы, рекомендованные для распыления пистолетом. Не используйте краски и другие материалы для фактурного покрытия стен, чтобы не забились головка. В некоторых материалах, предназначенных для пульверизации, все-таки могут содержаться крупные частицы или комки. Такие материалы следует профильтровать перед заливкой в резервуар для краски. Для получения оптимальных результатов перед использованием краскопульту необходимо подготовить поверхность, подлежащую окраске, и развести краску в соответствии с требованиями вязкости. Допускается использование краскопульту с различными материалами при условии соблюдения рекомендаций изготовителя. Применяйте инструкции, приведенные в данном руководстве, только если выбранный вами материал не сопровождается инструкциями по использованию.

### Подготовка лакокрасочного материала

Большинство материалов готовы к нанесению кистью, поэтому их следует развести перед использованием краскопульту. Для разведения краски перед использованием краскопульту следуйте инструкциям изготовителя. Если краску следует развести, начните с 10% разведения. Налейте краску, предназначенную для использования, в контейнер емкостью 1 л. Учтите, что измеритель вязкости рассчитан на децилитр, поэтому закройте отверстие и введите необходимое количество растворителя. Добавьте в краску и хорошо перемешайте. Затем измерьте вязкость, следуя изложенным ниже рекомендациям. Если требуется дополнительно уменьшить вязкость, разведите ещё на 5% (половина емкости измерителя вязкости) и измерьте вязкость ещё раз. Если вязкость всё равно превышает рекомендованный уровень, повторите предыдущую операцию, пока не получите искомого результата. Ниже представлены рекомендованные временные показатели в зависимости от материала:

Акриловые и латексные краски	24 - 28 секунд
Водоразбавляемые краски	20 - 25 секунд
Грунтовки	24 - 28 секунд
Лаки	20 - 25 секунд
Масляные краски	18 - 22 секунды
Эмали	18 - 22 секунды
Алюминиевые краски	22 - 25 секунд
Водонепроницаемые покрытия для автомобилей	25 - 35 секунд
Герметики для дерева	28 - 35 секунд
Защитные покрытия для дерева	Не требуют растворителя
Красители для дерева	Не требуют растворителя



### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

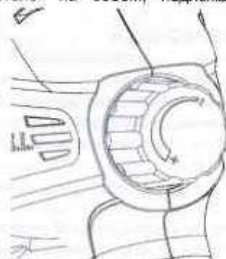
- Отсоедините резервуар краскопульту.
- Поставьте резервуар на поверхность, покрытую бумагой, и заполните его лакокрасочным материалом должной вязкости.
- Допустимое количество материала в резервуаре должно находиться в пределах от 200 до 800 мл. Для правильной эксплуатации прибора всегда соблюдайте эти рекомендации.
- Подсоедините прибор к электросети, предварительно проверив,

совпадает ли напряжение сети с указанным в технических характеристиках аппарата **Paint Bullet®**.

- Рекомендуется сначала попробовать распылить краску на картон или на поверхность, похожую на ту, которую предстоит обработать. Таким образом определяется необходимое количество материала и подходящий способ распыления.

- Отрегулируйте подачу краски, так чтобы распылялся необходимый объем краски. При повороте регулятора по часовой стрелке струя уменьшается, при повороте в обратном направлении – увеличивается. Регулировка струи краски определяет способ распыления. При недостаточном напоре краски произойдет ее концентрация в центре обрабатываемой области, что приведет к неровному покрытию. Напротив, при правильном распылении краска равномерно ляжет на всю поверхность.

- Направьте пистолет на объект, подлежащий обработке, и начинайте работу.



### Техника распыления

- Для получения хороших результатов необходимо, чтобы обрабатываемая поверхность была абсолютно чистой и гладкой. До начала работы рекомендуется тщательно подготовить поверхность.

- Закройте все поверхности, которые не надо обрабатывать, включая винты и детали с резьбой.

- Рекомендуется сначала попробовать распылить краску на картон или на похожую поверхность. Таким образом можно будет более точно определить, как следует настроить аппарат. Также рекомендуется начинать распыление за пределами поверхности и обрабатывать её безостановочным движением.

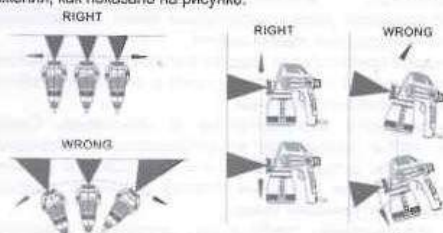
- Для получения оптимальных результатов пистолет должен двигаться на одном расстоянии от обрабатываемой поверхности и параллельно ей.

- Сопло пистолета должно находиться в 25-30 см от поверхности. Распыляйте краску равномерно от правого края до левого или от верхнего до нижнего.

- Не направляйте струю на углы, иначе могут образоваться подтеки.

- Двигайте пистолет плавно и равномерно.

- При обработке больших площадей осуществляйте перекрестные движения, как показано на рисунке.



Следите за скоростью движения краскопульту. При быстром движении слой краски будет тонким, при медленном – толстым. Не наносите сразу больше одного слоя. Если требуется дополнительный слой, обязательно заранее ознакомьтесь с рекомендациями изготовителя по сушке покрытия и следуйте им во время работы. При обработке малых площадей настройте пистолет на низкий расход краски во избежание перерасхода материала и с целью предотвращения излишнего напыления. По возможности не делайте перерывов, обрабатывая одну поверхность, иначе количество нанесенного материала может быть излишним или недостаточным. Не наклоняйте пистолет более чем на 45°.

## УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Плохо работает пистолет	Причина	Устранение
Слышно, как работает двигатель, но струя краски либо не выходит вообще, либо выходит очень неравномерно.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Изношена вращающаяся головка.</li> <li>● Неправильное положение трубки подачи.</li> <li>● Засор трубки подачи.</li> <li>● Засор головки.</li> <li>● Засор фильтра.</li> <li>● Неправильная настройка регулятора подачи краски.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Замените вращающуюся головку.</li> <li>● Правильно установите трубку подачи.</li> <li>● Прочистите растворителем.</li> <li>● Прочистите головку.</li> <li>● Прочистите растворителем.</li> <li>● Отрегулируйте подачу.</li> </ul>
Плохо распыляется краска.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Неправильное положение регулятора подачи краски.</li> <li>● Слишком густая краска.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Отрегулируйте подачу.</li> <li>● Проверьте вязкость краски.</li> </ul>
Слишком много краски.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Краскопульт нуждается в чистке или смазке, чтобы поршень не застревал в цилиндре.</li> <li>● Излишнее количество краски.</li> <li>● Слишком низкий уровень вязкости.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Разберите краскопульт и прочистите его с растворителем.</li> <li>● Поверните регулятор подачи краски по часовой стрелке, чтобы уменьшить напор. Два тонких слоя лучше одного.</li> <li>● Проверьте вязкость материала.</li> </ul>
Двигатель шумит больше обычного.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Краскопульт нуждается в чистке или смазке, чтобы поршень не застревал в цилиндре.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Разберите краскопульт и прочистите его с растворителем.</li> </ul>
Не работает распылитель, не шумит двигатель.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Нет питания.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Проверьте источник питания.</li> </ul>
Странный звук во время работы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Слишком низкий уровень расхода краски.</li> <li>● Недостаточно краски в резервуаре, поэтому всасывается воздух.</li> <li>● Краска неправильно разведена или не проходит полностью по трубке подачи.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Отрегулируйте расход краски.</li> <li>● Наполните резервуар краской.</li> <li>● Проверьте трубку подачи и уровень вязкости.</li> </ul>
Из аппарата капает краска.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Краска накапливается в сопле-распылителе.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Выключите прибор, ветошью протрите сопло, чтобы удалить накопившуюся краску.</li> </ul>
Слишком сильное распыление и образование «апельсиновой корки».	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Использован неподходящий растворитель.</li> <li>● Краскопульт находится на слишком большом расстоянии от поверхности.</li> <li>● Слишком густая краска.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Используйте подходящий растворитель.</li> <li>● Держите краскопульт ближе к поверхности.</li> <li>● Разведите краску.</li> </ul>

### ПЕРЕРЫВ В РАБОТЕ

Если использование аппарата должно быть прервано на период до 4-х часов:

- Выключите аппарат.
- В случае работы с двухкомпонентными лаками следует немедленно прочистить аппарат.

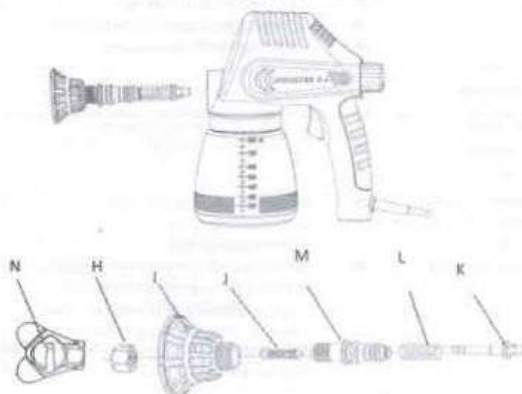
### ОТКЛЮЧЕНИЕ / ВАЖНО ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ РАБОЧЕГО СОСТОЯНИЯ

Для безупречной работы аппарат необходимо правильно чистить. В противном случае он может засориться, и в следующий раз, когда вы захотите использовать аппарат, он не будет работать. Рекомендуется:

После каждого использования краскопульта выполните следующие действия:

1. Отсоедините аппарат от сети.
2. Полностью опорожните резервуар для краски.
3. Хорошо очистите резервуар с помощью растворителя.

- Налейте в резервуар небольшое количество растворителя и распылите его, пока струя не станет бесцветной.
5. Хорошо прочистите трубку подачи краски и фильтр.
6. Прочистите головку и удалите всю оставшуюся краску.
7. Выньте насосный блок: ослабьте головку (H) при помощи ключа (N). Отсоедините защитную насадку (I), не снимая головку (H), и потяните за защитную насадку (I) чтобы вынуть насосный блок, как показано на рисунке ниже,



8. Тщательно очистите все части.
9. Смажьте несколькими каплями легкого машинного масла поршень, пружину и цилиндр.



10. Соберите краскопульт.
11. Положите пистолет соплом вниз и влейте несколько капель легкого масла в каждое из двух отверстий. Таким образом смазывается поршень и цилиндр.
12. Протрите внешнюю поверхность краскопульты салфеткой, смоченной в растворителе или воде.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**НАПРЯЖЕНИЕ:** 220-240 В; 50 Гц  
**ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ:** 60 Вт  
**ЕМКОСТЬ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ КРАСКИ:** 800 мл  
**ДЛИНА ЭЛЕКТРОШНУРА:** 2 м  
**УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ:**  
 LpA: 89 dB(A), KpA: 3,0 dB(A)  
**УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ:**  
 LwA: 100 dB(A), KwA: 3,0 dB(A)  
**МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ НЕ ВЫШЕ:**  
 a: 9,99 m/s<sup>2</sup>; K: 1,5 m/s<sup>2</sup>  
**МАССА:** 1,3 кг  
**МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ВЯЗКОСТИ:** 30 DIN-Secs



В аппарате использована двойная изоляция, поэтому нет необходимости в заземлении. Не забудьте проверить соответствие напряжения в сети величине, указанной на пластинке с техническими данными прибора.

#### Гарантия качества:

Данное изделие обеспечивается гарантией от заводских дефектов в течение срока, предусмотренного действующим законодательством каждой конкретной страны. Данная гарантия не распространяется на повреждения, полученные в результате неправильной эксплуатации, непредусмотренного коммерческого использования, нестандартного износа, аварийных случаев и несанкционированного ремонта изделия.

#### ВНИМАНИЕ! УТИЛИЗАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ



Символ, представляющий собой перечеркнутый контейнер на колесах, означает, что необходимо знать и соблюдать местные нормативы по утилизации изделий данного типа.

Не избавляйтесь от указанного изделия таким же способом, как вы это делаете с бытовыми отходами. Необходимо поступать в соответствии с действующими местными нормативами.

Электрические и электронные приборы содержат опасные вещества, оказывают вредное воздействие на окружающую среду или на здоровье человека и поэтому должны быть утилизированы надлежащим образом.

Industex, S.L.  
 Av. P. Catalanes, 34-36-38; 8ª planta  
 08950 Esplugues de Llobregat

Сделано в Китае